



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ

№ ЕАЭС RU C-RU.AЖ58.B.06004/24

Серия **RU** № **0532540**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг». Место нахождения (адрес юридического лица): 119501, Россия, город Москва, внутригородская территория города муниципального округа Очаково-Матвеевское, улица Веерная, дом 2, этаж П, помещение №1, комната №4. Адрес места осуществления деятельности: 142111, Россия, Московская область, город Подольск, улица Окружная, дом 2В, комнаты 1,5. Уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц: RA.RU.10АЖ58. Дата решения об аккредитации: 23.11.2017 года. Номер телефона: +7(495) 011-03-06. Адрес электронной почты: info@pmte.org.

ЗАЯВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АРМПРОМКОМПЛЕКТ"
 Место нахождения (адрес юридического лица): 453431, Россия, Республика Башкортостан, Благовещенский район, город Благовещенск, улица Гафури, дом 7
 Адрес места осуществления деятельности: 453434, Россия, Республика Башкортостан, Благовещенский район, город Благовещенск, улица Социалистическая, дом 33, корпус 5
 Основной государственный регистрационный номер 1100280015263.
 Телефон: + 73476632655 Адрес электронной почты: Albert_nazarov@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ ОБЩЕСТВО С ОГРАНИЧЕННОЙ ОТВЕТСТВЕННОСТЬЮ "АРМПРОМКОМПЛЕКТ"
 Место нахождения (адрес юридического лица): 453431, Россия, Республика Башкортостан, Благовещенский район, город Благовещенск, улица Гафури, дом 7
 Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: 453434, Россия, Республика Башкортостан, Благовещенский район, город Благовещенск, улица Социалистическая, дом 33, корпус 5

ПРОДУКЦИЯ Клапан предохранительный пружинный (СППК)
 Маркировка взрывозащиты согласно приложению (бланки №№ 1046689, 1046690). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.11-001-84462993-2021 "Клапаны предохранительные".
 Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481401000

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ

Технического регламента Таможенного союза "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах" (ТР ТС 012/2011)

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 10085ИЛПМВ от 11.09.2024 года, выданного Испытательным центром Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.21BC05) Акта анализа состояния производства №24/05/0016-3 от 03.07.2024, выданного Органом по сертификации Общества с ограниченной ответственностью «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг» (уникальный номер записи об аккредитации в реестре аккредитованных лиц RA.RU.10АЖ58) эксперта, подписавший акт анализа состояния производства - Илохин Артем Вячеславович Технической документации: технические условия ТУ 28.14.11-001-84462993-2021, руководство по эксплуатации №28.14.11-001-84462993-2021 РЭ, оценка риска воспламенения 28.14.13-001-84462993-2024.ОВ, чертежи
 Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ Назначенный срок службы 30 лет, условия хранения по группе 4(Ж2) по ГОСТ 15150 -69. Назначенный срок хранения 36 месяцев без переконсервации. Действие сертификата соответствия распространяется на серийно выпускаемую продукцию, изготовленную с даты изготовления отобранных образцов (проб) продукции, прошедших исследования (испытания) и измерения: с 19.06.2024 года. Стандарты, обеспечивающие соблюдение требований Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 012/2011 "О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах": согласно приложениям - бланки №№ 1046689, 1046690.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 17.09.2024 **ПО** 16.09.2029
ВКЛЮЧИТЕЛЬНО



Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

[Подпись]
 (подпись)
[Подпись]
 (подпись)



Хаметова Аделия Равильевна (Ф.И.О.)

Рогозин Сергей Сергеевич (Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.06004/24

Серия **RU** № **1046689**

1. Назначение и область применения

Сертификат соответствия распространяется на клапан предохранительный пружинный (СППК) (далее - клапан), предназначенный для защиты оборудования и трубопроводов от механического разрушения избыточным давлением путём автоматического выпуска избытка жидкой, паро- и газообразной среды из систем и сосудов с давлением сверх установленного и прекращение сброса среды при восстановлении рабочего давления.

Область применения – взрывоопасные зоны классов 1 и 2 по ГОСТ ИЕС 60079-10-1-2013, в которых возможно образование взрывоопасных смесей газов и паров категорий IIА, IIВ, IIС по ГОСТ 31610.20-1-2016/ИЕС 60079-20-1:2010, согласно маркировке взрывозащиты оборудования, ГОСТ 32407-2013 и другим нормативным документам, регламентирующим применение оборудования в потенциально взрывоопасных средах.

2. Описание оборудования и средств обеспечения взрывозащиты

Клапан состоит из следующих составных узлов: корпуса, через который при открытии затвора проходит рабочая среда; узла затвора, обеспечивающего герметичное перекрытие проходного сечения клапана; узла настройки давления клапана.

Узел затвора состоит из седла, кольца регулировочного, золотника, штока. Кольцом регулировочным регулируют величину подъема золотника и чувствительность его посадки на седло. Для предупреждения самопроизвольного поворачивания регулировочного кольца последнее прижимают стопорным винтом.

Узел настройки (регулировки) давления клапана состоит из пружины, установленной на опорах, штока, передающего усилие пружины на золотник, винта регулировочного, крышки, контргайки. Пружина является задатчиком, обеспечивающим силовое воздействие на золотник и его прижатие к седлу, что препятствует пропуску рабочей среды. Настройку клапана производят винтом регулировочным, который поджимает пружину. Крышка служит для защиты пружины от высокотемпературных воздействий.

Глухой колпак устанавливается в клапанах типа СППК, т.е не имеющих устройства ручного подрыва.

Герметичность клапана относительно внешней среды обеспечивается прокладками, установленными в соединениях: “крышка - колпак”, “корпус - крышка”, “колпак - пробка”, “корпус - винт стопорный”. Герметичность узла подрыва обеспечивается сальниковой набивкой.

Направление подачи рабочей среды - под золотник (по стрелке на корпусе). Принцип действия – прямой, от энергии рабочей среды, без использования вспомогательных устройств. Присоединение клапана к трубопроводу - фланцевое. Уплотнение в затворе – металл по металлу.

Структура условного обозначения клапанов:

XXXXXX-XXX-XXX-XX-XX/XX-№XXX

1 2 3 4 5 6 7, где:

- 1 – тип арматуры: СППК - клапан предохранительный пружинный без узла ручного открытия (подрыва/дублера);
- 2 – номинальный размер (условный проход) DN, мм;
- 3 – номинальное (условное) давление PN, кгс/см²;
- 4 – материальное исполнение: - сталь 20, 20Л (основное исполнение, допускается не указывать), сталь 09Г2С, 20ГЛ, сталь 20Х5МЛ, 15Х5М, сталь 20ГМЛ, сталь 12Х18Н9Т, 12Х18Н9ТЛ, сталь 12Х18Н12МЗТЛ;
- 5 – исполнение по присоединению клапана к трубопроводу на входе (допускается не указывать);
- 6 – исполнение по присоединению клапана к трубопроводу на выходе (допускается не указывать);
- 7 – номер пружины, установленной в клапане.

Подробное описание конструкции клапанов приведено в руководстве по эксплуатации.

Основные технические данные:

Маркировка взрывозащиты	Ex IEx h IIC Tx Gb X
Температура окружающей среды, °С	от минус 40 до +40 от минус 60 до +40 от минус 10 до +50
Температура рабочей среды, °С	от минус 60 до +600
Номинальный диаметр клапанов DN, мм	10-300
Номинальное давление клапанов PN, МПа	1,6-32

Примечание: Tx – обозначение температурного класса или указание максимальной температуры поверхности

Взрывозащищенность клапанов обеспечивается выполнением общих требований ТР ТС 012/2011, ГОСТ 31610.0-2019 (ИЕС 60079-0:2017), ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36), ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013.

Внесение изготовителем в конструкцию и техническую документацию изменений, влияющих на взрывозащищенность и соответствие клапанов требованиям ТР ТС 012/2011, возможно только по согласованию с органом по сертификации «ПРОММАШ ТЕСТ Инжиниринг».

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.АЖ58.В.06004/24

Серия **RU** № **1046690**

Данный сертификат соответствия подтверждает соответствие требованиям взрывобезопасности ТР ТС 012/2011 и не рассматривает любые другие виды безопасности при эксплуатации клапанов.

3. Оборудование соответствует требованиям:

ТР ТС 012/2011

ГОСТ 31610.0-2019 (IEC 60079-0:2017)

ГОСТ 32407-2013 (ISO/DIS 80079-36)

ГОСТ ISO/DIS 80079-37-2013

Технический регламент Таможенного союза «О безопасности оборудования для работы во взрывоопасных средах»;
 Взрывоопасные среды. Часть 0. Оборудование. Общие требования.
 Взрывоопасные среды. Часть 36. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Общие требования и методы испытаний.
 Взрывоопасные среды. Часть 37. Неэлектрическое оборудование для взрывоопасных сред. Неэлектрическое оборудование с видами взрывозащиты "конструкционная безопасность "с", контроль источника воспламенения "b", погружение в жидкость "к".

4. Маркировка

Маркировка, наносимая на оборудование, должна включать следующие данные:

- 4.1 наименование предприятия-изготовителя или его зарегистрированный товарный знак;
- 4.2 обозначение оборудования;
- 4.3 порядковый номер по системе нумерации предприятия-изготовителя;
- 4.4 маркировку взрывозащиты см. п. 2 «Основные технические данные»;
- 4.5 наименование или знак органа по сертификации и номер сертификата соответствия;
- 4.6 единый знак ЕАС обращения продукции на рынке государств - членов Таможенного союза;
- 4.7 специальный знак взрывобезопасности **Ex** в соответствии с ТР ТС 012/2011;
- 4.8 другие данные, которые должен отразить изготовитель, если это требуется технической документацией.

5. Специальные условия применения

Знак X, стоящий после Ex-маркировки, означает, что при эксплуатации необходимо соблюдать следующие специальные условия:

- температурный класс в маркировке взрывозащиты должен выбираться исходя из максимальной температуры нагрева поверхности с учетом температуры окружающей среды, согласно таблицы 1.

Таблица 1

Максимальная температура поверхности, °С	Температурный класс для группы II
+80	T6
+95	T5
+130	T4
+195	T3
+190	T2
+440	T1
>440	Tr+10

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

(подпись)

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)



Хаметова Аделия Равильевна

(Ф.И.О.)

М.П.

Рогозин Сергей Сергеевич

(Ф.И.О.)