



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00744/21

Серия **RU** № **0237154**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП". Адрес места нахождения: Российская Федерация, 450005, Республика Башкортостан, город Уфа, улица 50-летия Октября, дом 24, офис 309. Регистрационный номер аттестата аккредитации RA.RU.10MH10 от 24.06.2015. Телефон +7(347)2460717, адрес электронной почты artgrupp10@ Rambler.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "АрмПромКомплект". Место нахождения: 453431, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Гафури, дом 7. Адрес места осуществления деятельности: Российская Федерация, Республика Башкортостан, 453431, город Благовещенск, улица Социалистическая, дом 33, корпус 5. ОГРН: 1100280015263. Номер телефона (34766)32655, адрес электронной почты albert_nazarov@mail.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Общество с ограниченной ответственностью "АрмПромКомплект". Место нахождения: 453431, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Благовещенск, улица Гафури, дом 7. Адрес места осуществления деятельности по изготовлению продукции: Российская Федерация, Республика Башкортостан, 453431, город Благовещенск, улица Социалистическая, дом 33, корпус 5

ПРОДУКЦИЯ Клапаны предохранительные пружинные стальные типа СППК, тип присоединения к трубопроводу: фланцевое, цапковое, штуцерное, номинальные диаметры 25, 50, 80, 100, 150, 200, номинальные давление 1,6; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0; 25,0; 32,0 МПа, рабочая среда газ, пар, жидкость, группы рабочих сред 1 и 2, категория оборудования 4 в соответствии с приложением № 1 ТР ТС 032/2013. Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 28.14.11-001-84462993-2021 "Клапаны предохранительные пружинные. Технические условия". Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 8481 40 100 0

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ ТР ТС 010/2011 "О безопасности машин и оборудования", ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протокола испытаний № 1611/21 от 22.09.2021 Испытательной лаборатории потенциально опасных объектов Общества с ограниченной ответственностью "Научно-технический центр экспертиза, диагностика, освидетельствование", аттестат аккредитации № RA.RU.21ГС01, акт о результатах анализа состояния производства №107ТС-21 от 16.06.2021 Органа по сертификации продукции и услуг "Башкирский центр сертификации и тестирования" Общества с ограниченной ответственностью "АРТГРУПП", документов, представленных заявителем, смотри приложение бланк № 0737797.

Схема сертификации: 1с

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Стандарт, в результате применения которого обеспечивается соблюдение требований технического регламента: ГОСТ 31294-2005 "Клапаны предохранительные прямого действия. Общие технические условия"

Условия хранения по группе 4(Ж2) по ГОСТ.15150-69. Срок хранения без переконсервации 36 месяцев. Назначенный срок службы 30 лет

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 23.09.2021 **ПО** 22.09.2026

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор) (эксперты (эксперты-аудиторы))

(Подпись)
(Подпись)



Винокурова Елена Павловна

(Ф.И.О.)

М.П.

Шавалдина Валентина Викторовна

(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ**К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.MH10.B.00744/21**Серия **RU** № **0737797**

Документы, представленные заявителем:

- технические условия ТУ 28.14.11-001-84462993-2021 от 01.02.2021;
- паспорт на клапан предохранительный б/н от 15.06.2021;
- обоснование безопасности 28.14.11-001-84462993-2021 ОБ от 02.02.2021;
- руководство по эксплуатации 28.14.11-001-84462993-2021 РЭ от 02.02.2021;
- силовой и прочностной расчет 28.14.11-001-84462993-2021 СПР от 02.02.2021;
- сборочный чертеж СППК4 150-40 СБ от 11.01.2021;
- протокол приемо-сдаточных испытаний № 8 от 15.06.2021;
- заключение № 1 от 11.06.2021 по контролю качества сварных соединений ультразвуковым методом;
- типовой технологический процесс на изготовление 001/1-2021 ТП от 02.02.2021;
- типовой технологический процесс на сборку 001-2021 ТП от 01.02.2021
- аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства № БР-1ГАЦ-I-52275 от 16.08.2019;
- квалификационные удостоверения специалистов по неразрушающему контролю № 056-2363 от 07.08.2020, № 0034-40310-2018 от 26.10.2018, № 0045-04-3721 от 28.10.2019;
- свидетельства об аттестации технологии сварки № АЦСТ-117-00535 от 26.06.2017, № АЦСТ-117-00534 от 26.06.2017;
- свидетельства об аттестации сварочных материалов № АЦСМ-52-00304 от 10.09.2020, № АЦСМ-48-01348 от 20.11.2019, № АЦСМ-48-01276 от 11.04.2019;
- свидетельство об аттестации сварочного оборудования № АЦСО-107-01391/27 от 11.10.2019;
- сертификаты на материалы: № 2437 от 18.05.2021, № 63 от 27.11.2020, № 3 от 10.03.2021, № 369767 от 18.05.2021, № 227 от 22.04.2021.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)

(подпись)

Винокурова Елена Павловна
(Ф.И.О.)

М.П.

Шавалдина Валентина Викторовна
(Ф.И.О.)